

## MULTICLIP CLG

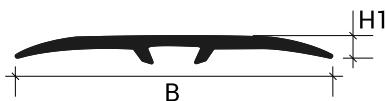
### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Perfil de unión para pavimentos coplanares patentado. Innovador, porque el ingenioso sistema con clip de Resinil permite, rotando, compensar incluso pequeñas diferencias de desnivel de hasta 3 mm. La modularidad del sistema permite además conectar pavimentos de cualquier espesor, superponiendo entre ellos a gusto los clips, haciendo por lo tanto MULTICLIP apto también para pavimentos de materiales con espesores importantes. Actúa como una junta de dilatación, gracias a la cavidad interna de 16 mm que permite un movimiento de los pavimentos subyacentes de más de  $\pm 5$  mm. En efecto, hay que considerar que, en condiciones medias de humedad, la dilatación media de los pavimentos laminados con doble capa es de 0,5 mm por metro lineal de tramo.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: 2,70 metros



Aluminio - Latón

H1 = 3 mm

1 clip - H=6÷10 mm

2 clip - H=11÷15 mm

3 clip - H=16÷20 mm

### DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

#### Aluminio

La aleación primaria de aluminio EN AW-6060 tratada térmicamente en condiciones T6 es adecuada para extrusiones complejas, presenta una elevada resistencia y un excelente acabado superficial en estado natural, que se presta de manera óptima a los sucesivos procesos de acabado.

#### ALUMINIO ANODIZADO:

El proceso de oxidación anódica opera contra la corrosión generada por los agentes atmosféricos no combinados con procesos galvánicos.

Según la norma EN 12373, los perfiles se tratan con procesos preventivos que los hacen uniformemente opacos, posteriormente se colorean mediante un proceso de oxidación electroquímica en los colores estándar Plata, Oro, Bronce, Cobre y Titánio con un espesor de hasta 10 micras.

#### ALUMINIO SUBLIMADO:

El acabado obtenido mediante el proceso de pintura y sublimación consta de una primera fase correspondiente al recubrimiento en polvo y una segunda fase que utiliza la tecnología de transferencia por sublimación. Esto permite transferir imágenes o decoraciones de una película a un objeto, generalmente metálico, mediante calor y presión, creando un acabado estético duradero y de alta calidad.

Además de presentar efectos decorativos realistas, también conserva las características de una pintura electrostática a base de polvos de poliéster.


**multiclip >> CLG en Aluminio Anodizado**

Cod.	B mm	Acabado	
CLG370AS270	37	AS - Plata	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AO270	37	AO - Oro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AB270	37	AB - Bronce	<input checked="" type="checkbox"/>

**multiclip >> CLG370 en Aluminio Efecto Madera de elevada resistencia**

Cod.	B mm	Acabado	
CLG370RS270	37	RS - Roble Blanqueado	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370AC270	37	AC - Arce	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FA270	37	FA - Haya	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370RO270	37	RO - Roble	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CI270	37	CI - Cerezo	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NC270	37	NC - Nogal Claro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NS270	37	NS - Nogal Oscuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WE270	37	WE - Wengué	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370RW270	37	RW - Roble Wengué	
CLG370RD270	37	RD - Roble Decapado	
CLG370RG270	37	RG - Roble Gris	

 **SELFLINE/PRECORTADO**
**multicover >> CLG370 en Aluminio Efecto Madera - con Adhesivo**

Cod.	B mm	Acabado	
CLG370RSA270	37	RS - Roble Blanqueado	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ACA270	37	AC - Arce	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FAA270	37	FA - Haya	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ROA270	37	RO - Roble	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CIA270	37	CI - Cerezo	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NCA270	37	NC - Nogal Claro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NSA270	37	NS - Nogal Oscuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WEA270	37	WE - Wengué	<input checked="" type="checkbox"/>

**multicover >> CLG370 en Aluminio Efecto Madera - Taladrado**

Cod.	B mm	Acabado	
CLG370RSF270	37	RS - Roble Blanqueado	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ACF270	37	AC - Arce	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370FAF270	37	FA - Haya	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370ROF270	37	RO - Roble	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370CIF270	37	CI - Cerezo	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NCF270	37	NC - Nogal Claro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370NSF270	37	NS - Nogal Oscuro	<input checked="" type="checkbox"/>
CLG370WEF270	37	WE - Wengué	<input checked="" type="checkbox"/>


**Profilitec S.p.A.**

 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY  
 Tel: +39 0444 268311  
 e-mail: profilitec@profilitec.com

**Profilitec Corp.**

e-mail: customerservice@profilitec.com

**Profilitec France**

e-mail: france@profilitec.com

**Profilitec Ibérica, S.L.U.**

e-mail: iberica@profilitec.com

## DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

### Latón

Los perfiles de aleación de latón CW618N (EN12167) se caracterizan por su elevada resistencia a las solicitudes mecánicas, lo que los hace especialmente adecuados para aplicaciones sometidas a un tráfico intenso, como por ejemplo aplicaciones industriales y en juntas de dilatación.

El latón es resistente a los principales agentes químicos que intervienen en la aplicación de revestimientos cerámicos. La superficie del perfil, en presencia de humedad o agentes especialmente agresivos, puede presentar fenómenos de oxidación superficial que pueden eliminarse utilizando un producto abrillantador normal.

Los perfiles pueden fabricarse mediante extrusión en caliente o mediante perfilado en frío de láminas de espesor constante.

### LATÓN PULIDO:

El acabado brillante se realiza con máquinas pulidoras especiales que revitalizan mecánicamente la superficie sin alterar las características intrínsecas del material. El oscurecimiento parcial de la superficie en presencia de agentes oxidantes es un fenómeno que puede contrarrestarse con productos pulidores normales.



OL

multiclip >> CLG370 en Latón Pulido			
Cod.	B mm	Acabado	
CLG370OL270	37	OL - Pulido	<input checked="" type="checkbox"/>

**SEFLINE/PRECORTADO**

## APLICACIÓN

1. Elija el perfil MULTICLIP (acabado), el perfil CLB (base) y el perfil CL (clip de ajuste).
2. Corte los perfiles a la longitud deseada;
3. Extienda el pegamento en la zona de aplicación de la base o fíjelo con tornillos;
4. Coloque los pisos apoyándolos en los lados de la base, dejando libre el espacio que alojará el perfil CL (clip);
5. Inserte el perfil CL en la ranura de cola de milano apropiada del perfil de acabado MULTICLIP;
6. Finalmente, coloque los perfiles recién acoplados (MULTICLIP + CL) en la base (CLB) aplicando una presión progresivamente mayor, por ejemplo, colocando una tabla de madera sobre el perfil y golpeándola ligeramente con un martillo de goma.

Nota: Los perfiles de aluminio ofrecen una resistencia limitada a las sustancias alcalinas; por lo tanto, su uso debe evaluarse en función del ataque químico previsto. Los perfiles de aluminio en contacto con sustancias a base de cemento pueden sufrir corrosión, por lo que cualquier residuo de adhesivos y selladores utilizados debe eliminarse inmediatamente. Durante la instalación, utilice la cantidad adecuada de adhesivo y respete los tiempos de secado adecuados, evitando la creación de cavidades donde pueda estancarse el agua, lo que podría provocar la formación de sustancias alcalinas (hidróxido de aluminio) y desencadenar fenómenos electrolíticos corrosivos.

## LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

### ALUMINIO:

El aluminio no necesita ningún mantenimiento especial.

Para la limpieza, usar alcohol incoloro diluido en agua o detergentes neutros, evitando aquellos ácidos (p.ej. ácido clorhídrico o fluorhídrico), utilizar esponjas o paños no abrasivos para evitar daños. Aconsejamos no aplicar los detergentes directamente sobre la superficie del perfil. Despues de la limpieza, enjuagar con agua y secar rápidamente con un paño suave. Evitar pulidores. Eliminar rápidamente residuos de cemento o pasta de rejuntar para proteger la superficie.

### LATÓN:

El latón no requiere un mantenimiento especial y se limpia fácilmente con alcohol diluido en agua o con detergentes neutros, evitando los de base ácida.

Se recomienda utilizar agua con detergentes suaves, asegurándose de que el último aclarado se realice solo con agua. Para evitar arañazos, utilice exclusivamente paños o esponjas no abrasivas. Para el mantenimiento, se pueden utilizar abrillantadores comunes disponibles en el mercado.

## ADVERTENCIAS

Estos perfiles se deben manipular con cuidado, teniendo la precaución de utilizar guantes resistentes a los cortes. Las indicaciones y las prescripciones de la presente ficha, aunque están basadas en nuestra experiencia, son puramente de carácter indicativo y deberán ser confirmadas con aplicaciones prácticas exhaustivas. Profilitec declina cualquier responsabilidad por eventuales daños a personas o cosas, derivados de un uso inapropiado del producto. El usuario está obligado a establecer si el producto es o no adecuado al uso destinado y asume toda responsabilidad derivada de una incorrecta instalación del material.

## TEXTO PARA PRESCRIPCIÓN

Suministro e instalación de perfil en \_\_\_\_\_ (material), con acabado \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ (ver sección Descripción del material) de tamaño característico \_\_\_\_\_ mm.  
Sistema de perfil compuesto por una base, un clip de conexión y un perfil de revestimiento y acabado de suelo.  
Perfil de unión, conexión y acabado entre suelos de diferentes espesores, de tipo familia \_\_\_\_\_ de  
la empresa Profilitec, que se suministrará e instalará según las reglas del arte, respetando los métodos y campos de  
aplicación indicados por el fabricante.

Longitud del perfil: 2700 mm

Código del perfil: \_\_\_\_\_

Material: \_\_\_\_\_ €/m

Instalación: \_\_\_\_\_ €/m

Precio total: \_\_\_\_\_ €/m